



Борфрезы твердосплавные

Каталог

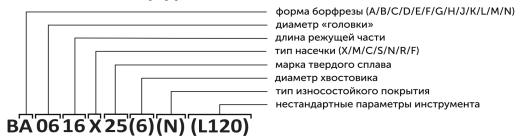


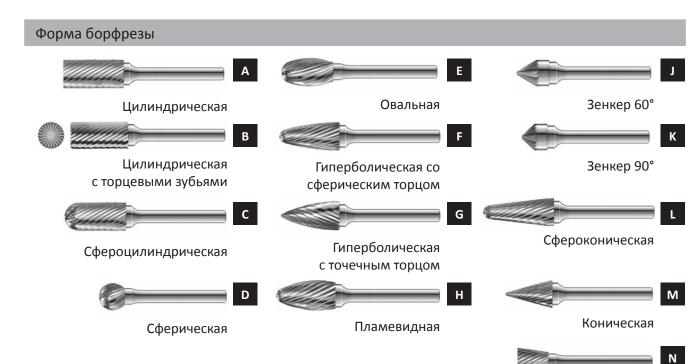


СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение и формы
Типы насечек, применение4
Рекомендации по применению5
Цилиндрическая (Тип А)6
Цилиндрическая с торцевыми зубьями (Тип B)
Сфероцилиндрическая (Тип С)8
Сферическая (Тип D)9
Овальная (Тип Е)
Гиперболическая со сферическим торцом (Тип F)11
Гиперболическая с точечным торцом (Тип G)
Пламевидная (Тип Н)
Зенкер 60 (Тип J)
Зенкер 90 (Тип К)
Сфероконическая (Тип L)16
Коническая (Тип М)
Обратный конус (Тип N)18
Для заметок

Обозначение борфрез





Обратный конус







Типы насечек твердосплавных борфрез (применение по материалам)										
	Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющ. сталей	Ромбовид- ная насечка	Насечка со стружко- ломом	Двойная насечка			
	С	F	М	N	R	S	Х			
Углеродистая сталь	0	•	•	•	•	•	•			
Хромисто-никилевая сталь	•	•	•	•	0	•	•			
Нержавеющая сталь	•	•	•	•	0	•	•			
Чугун	0	•	•	0	•	•	•			
Алюминий	•	•	0	0	0	•	•			
Латунь, бронза, медь	•	•	•	0	0	•	•			
Цинк	•	•	0	•	0	•	•			
Пластик	•	•	0	-	0	•	•			
Титан	•	•	•	•	0	•	•			
Углеволокно	0	•	•	0	•	•	•			
Сталь твердостью 40-50 HRC	0	•	•	0	•	0	•			
Сталь твердостью 55-60 HRC	0	•	•	0	•	0	•			
Сварной шов (сталь)	0	•	•	•	•	•	•			

- рекомендуемый вариант применения
- ⊕ возможный вариант применения
- О нерекомендуемый вариант применения

В программу поставок нашей компании входят:

- 1. Твердосплавные борфрезы, с различными типами насечек, под разные материалы.
- 2. Твердосплавные борфрезы с удлиненным хвостовиком
- 3. Твёрдосплавные борфрезы с износостойкими покрытиями:

TiN – Нитрид титана

TiCN – Карбонитрид титана

CrN – Нитрид хрома

ZrN – Нитрид циркония

ZrTiN – Многослойное покрытие

CrTiN – Многослойное покрытие на основе хрома и титана

ALTiN – Нитрид алюминия и титан, содержание алюминия более 50 %

4. Твердосплавные борфрезы с различными диаметрами головок и хвостовиков, длинами режущей и общей частей (L1, L2)

Рекомендации по применению

Материал	Прочность [H/мм²]	Обработка	Рекомендуемая скорость резания vc [м/мин.]
		Грубая	400-600
Сталь (Легированные и инструментальные стали)	800-1200	Средняя	300-400
(легированные и инструментальные стали)		Тонкая	400-600
		Грубая	400-500
Высокосортная сталь (Нержавеющие и жаропрочные стали)	800	Средняя	300-500
(перлавеющие и ларопрочиве стали)		Тонкая	400-600
		Грубая	300-500
Чугун	350-450	Средняя	300-500
		Тонкая	400-700
		Грубая	400-800
Цветной металл [1] (Алюминиевые, медные и магниевые сплавы)	450	Средняя	400-600
(Алюминиевые, медные и магниевые сплавы)		Тонкая	500-600
		Грубая	300-400
Цветной металл [2] (Титановые и никелевые сплавы)	900-1500	Средняя	400-500
(INTAROBDIC A HARENESDIE CINIADDI)		Тонкая	500-600

		Рекомендуемая скорость резания vc [м/мин.]									
	300 400 500 600 700 800 900							1000			
Диаметр			ı	Нисло оборс	отов [мин1]					
Ø2	48 000	64 000	80 000	95 000	111 000	127 000	143 000	159 000			
Ø3	32 000	42 000	53 000	64 000	74 000	85 000	95 000	106 000			
Ø4	24 000	32 000	40 000	48 000	56 000	64 000	72 000	80 000			
Ø6	16 000	21 000	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000			
Ø8	12 000	16 000	20 000	24 000	28 000	32 000	36 000	40 000			
Ø10	10 000	13 000	16 000	19 000	22 000	25 000	29 000	32 000			
Ø12	8 000	11 000	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000			
Ø16	6 000	8 000	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000			
Ø20	5 000	6 000	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000			





Цилиндрическая (Тип А)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостови- ка	Общая длина	Артикул
	A1.508X03	1,5	8	3	40	BA1.508X25(3)
	A0211X03	2	11	3	38	BA0211X25(3)
	A2.512X03	2,5	12	3	40	BA2.512X25(3)
	A0313X03	3	13	3	38	BA0313X25(3)
	A0314X03	3	14	3	40	BA0314X25(3)
	A0414X06	4	14	6	50	BA0414X25(6)
	A0516X06	5	16	6	50	BA0516X25(6)
2	A0616X06	6	16	6	50	BA0616X25(6)
	A0618X06	6	18	6	50	BA0618X25(6)
	A0818X06	8	18	6	63	BA0818X25(6)
$\begin{array}{c c} & \stackrel{L_1}{\longleftarrow} & \\ & & \downarrow \\ & & L_2 & & \downarrow \end{array}$	A0820X06	8	20	6	65	BA0820X25(6)
K →	A0920X06	9	20	6	65	BA0920X25(6)
	A1020X06	10	20	6	65/175	BA1020X25(6)
	A1225X06	12	25	6	70/175	BA1225X25(6)
	A1425X06	14	25	6	70/175	BA1425X25(6)
	A1625X06	16	25	6	70/175	BA1625X25(6)
	A1925X06	19	25	6	70	BA1925X25(6)
	A2025X06	20	25	6	70/175	BA2025X25(6)
	A2525X06	25	25	6	70/175	BA2525X25(6)

Типы насечек Одинарная Одинарная насечка для Финишная Одинарная насечка для Насечка со Ромбовидная Двойная обработки (чистовая) обработки стандартная стружколонасечка насечка цветных насечка насечка нержавеющих металлов сталей

Цилиндрическая с торцевыми зубьями (Тип В)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	B1.506X03	1,5	6	3	38	BB1.506X25(3)
	B0211X03	2	11	3	38	BB0211X25(3)
	B2.512X03	2,5	12	3	38	BB2.512X25(3)
	B0313X03	3	13	3	38/60	BB0313X25(3)
	B0313X06	3	13	6	38/60	BB0313X25(6)
	B0314X03	3	14	3	75	BB0314X25(3)
	B0414X06	4	14	6	50	BB0414X25(6)
	B0516X06	5	16	6	50	BB0516X25(6)
	B0613X06	6	13	6	60	BB0613X25(6)
	B0616X06	6	16	6	50	BB0616X25(6)
	B0618X06	6	18	6	50	BB0618X25(6)
	B0818X06	8	18	6	65	BB0818X25(6)
	B0819X06	8	19	6	63	BB0819X25(6)
L1	B0820X06	8	20	6	65	BB0820X25(6)
L ₂	B0920X06	9	20	6	65	BB0920X25(6)
 	B1020X06	10	20	6	65	BB1020X25(6)
	B1025X06	10	25	6	70	BB1025X25(6)
	B1225X06	12	25	6	70	BB1225X25(6)
	B12.525X06	12,5	25	6	70	BB12.525X25(6)
	B1425X06	14	25	6	70	BB1425X25(6)
	B1625X06	16	25	6	70	BB1625X25(6)
	B1925X06	19	25	6	70	BB1925X25(6)
	B2025X06	20	25	6	70/75	BB2025X25(6)
	B2036X06	20	36	6	70	BB2036X25(6)
	B2525X06	25	25	6	70	BB2525X25(6)

Типы насече	2K					
Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).





Сфероцилиндрическая (Тип С)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	C0211X03	2	11	3	38	BC0211X25(3)
	C2.511X03	2,5	11	3	38	BC2.511X25(3)
	C2.512X03	2,5	12	3	40	BC2.512X25(3)
	C0313X03	3	13	3	38	BC0313X25(3)
	C0313X06	3	13	6	58	BC0313X25(6)
	C0313X03	3	14	3	40	BC0314X25(3)
	C0410X03	4	10	3	45	BC0410X25(3)
	C0414X06	4	14	6	50	BC0414X25(6)
	C0416X06	4	16	6	50	BC0416X25(6)
	C0516X06	5	16	6	50	BC0516X25(6)
2	C0612.7X06	6	12,7	6	155	BC0612.7X25(6)
	C0616X06	6	16	6	50	BC0616X25(6)
	C0625X06	6	25	6	50	BC0625X25(6)
	C0618X06	6	18	6	50	BC0618X25(6)
L1	C0819X06	8	19	6	65	BC0819X25(6)
L2 .1	C0820X06	8	20	6	65	BC0820X25(6)
K	C0920X06	9	20	6	65/170	BC0920X25(6)
	C1020X06	10	20	6	65/120/170	BC1020X25(6)
	C1025X06	10	25	6	75/150	BC1025X25(6)
	C1225X06	12	25	6	70/175	BC1225X25(6)
	C12.525X06	12,5	25	6	175	BC12.525X25(6)
	C1425X06	14	25	6	70/155/175	BC1425X25(6)
	C1625X06	16	25	6	70/175	BC1625X25(6)
	C1925X06	19	25	6	70	BC1925X25(6)
	C2025X06	20	25	6	70/175	BC2025X25(6)
	C2525X06	25	25	6	70	BC2525X25(6)
	C2530X06	25	30	6	70	BC2530X25(6)

Типы насече	PK					
Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

Сферическая (Тип D)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	D021.8X03	2	1,8	3	38	BD021.8X25(3)
	D2.502X03	2,5	2	3	38	BD2.502X25(3)
	D0302X03	3	2	3	38/40	BD0302X25(3)
	D0303X03	3	3	3	75	BD0303X25(3)
	D0403X03	4	3	3	50	BD0403X25(3)
	D0403X06	4	3	6	50	BD0403X25(6)
	D0504X06	5	4	6	50	BD0504X25(6)
	D054.5X03	5	4,5	3	38	BD054.5X25(3)
	D0605X06	6	5	6	50/155	BD0605X25(6)
Δ Δ	D0807X06	8	7	6	52	BD0807X25(6)
	D0908X06	9	8	6	54/160	BD0908X25(6)
	D1009X06	10	9	6	54	BD1009X25(6)
	D1009X06	10	9	6	158/185	BD1009X25(6)
 	D1210.8X06	12	10,8	6	56/160	BD1210.8X25(6)
L2	D1211X06	12	11	6	56/160	BD1211X25(6)
	D12.510.8X06	12,5	10,8	6	141/161	BD12.510.8X25(6)
	D1412X06	14	12	6	60	BD1412X25(6)
	D1413X06	14	13	6	60/143	BD1413X25(6)
	D1614X06	16	14	6	60	BD1614X25(6)
	D1615X06	16	15	6	60	BD1615X25(6)
	D1916X06	19	16	6	60	BD1916X25(6)
	D2016X06	20	16	6	60/75	BD2016X25(6)
	D2018X06	20	18	6	63	BD2018X25(6)
	D2522X06	25	22	6	63/90	BD2522X25(6)

Типы насечек

Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

g c





Овальная (Тип Е)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	E0306X03	3	6	3	38	BE0306X25(3)
	E0406X06	4	6	6	70	BE0406X25(6)
	E0508X06	5	8	6	70	BE0508X25(6)
D ₂	E0609X06	6	9	6	50	BE0609X25(6)
	E0610X06	6	10	6	50	BE0610X25(6)
	E0813X06	8	13	6	58	BE0813X25(6)
	E0916X06	9	16	6	61	BE0916X25(6)
	E1015X06	10	15	6	165	BE1015X25(6)
L ₁	E1016X06	10	16	6	61	BE1016X25(6)
L2	E1220X06	12	20	6	65	BE1220X25(6)
	E1221X06	12	21	6	66	BE1221X25(6)
	E1425X06	14	25	6	70	BE1425X25(6)
	E1625X06	16	25	6	70	BE1625X25(6)
	E1925X06	19	25	6	70	BE1925X25(6)
	E2025X06	20	25	6	70/135	BE2025X25(6)

Типы насечек Одинарная Одинарная насечка для Финишная Одинарная насечка для Насечка со Ромбовидная Двойная обработки (чистовая) обработки стандартная стружколонасечка насечка цветных насечка насечка нержавеющих MOM металлов сталей

Гиперболическая со сферическим торцом (Тип F)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	F0313X03	3	13	3	38	BF0313X25(3)
	F0613X03	6	13	3	38	BF0613X25(3)
	F0618X03	6	18	6	50	BF0618X25(6)
	F0820X06	8	20	6	65	BF0820X25(6)
1	F0920X06	9	20	6	65	BF0920X25(6)
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	F1020X06	10	20	6	65/170	BF1020X25(6)
	F1225X06	12	25	6	70/175	BF1225X25(6)
T	F12.525X06	12,5	25	6	175	BF12.525X25(6)
L2 .	F1425X06	14	25	6	70/175	BF1425X25(6)
<u></u>	F1625X06	16	25	6	70/175	BF1625X25(6)
	F1628X06	16	28	6	73	BF1628X25(6)
	F1925X06	19	25	6	70	BF1925X25(6)
	F2025X06	20	25	6	70	BF2025X25(6)
	F2035X06	20	35	6	80	BF2035X25(6)

Типы насечек

Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2)

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).





Гиперболическая с точечным торцом (Тип G)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	G0313X03	3	13	3	38	BG0313X25(3)
	G0618X06	6	18	6	50	BG0618X25(6)
	G0816X06	8	16	6	61/166	BG0820X25(6)
D ₂	G0820X06	8	20	6	65	BG0820X25(6)
	G0920X06	9	20	6	65	BG0920X25(6)
	G1020X06	10	20	6	65	BG1020X25(6)
	G1225X06	12	25	6	70	BG1225X25(6)
<u> </u>	G1425X06	14	25	6	70	BG1425X25(6)
<u> </u>	G1625X06	16	25	6	70	BG1625X25(6)
	G1628X06	16	28	6	73	BG1628X25(6)
	G1925X06	19	25	6	70	BG1925X25(6)
	G2025X06	20	25	6	70	BG2025X25(6)

Типы насечек Одинарная Одинарная насечка для Финишная Одинарная насечка для Насечка со Ромбовидная Двойная обработки (чистовая) стандартная обработки стружколонасечка насечка цветных насечка нержавеющих насечка MOM сталей металлов

Пламевидная (Тип Н)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	H0307X03	3	7	3	38	BH0307X25(3)
	H0618X06	6	18	6	50	BH0618X25(6)
	H0820X06	8	20	6	65	BH0820X25(6)
L D	H0920X06	9	20	6	65	BH0920X25(6)
	H1025X06	10	25	6	65	BH1025X25(6)
- T	H1232X06	12	32	6	77	BH1232X25(6)
L ₂	H1432X06	14	32	6	77	BH1432X25(6)
 	H1636X06	16	36	6	81	BH1636X25(6)
	H1941X06	19	41	6	81	BH1941X25(6)
	H2041X06	20	41	6	81	BH2041X25(6)

Типы насечек									
Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка			

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).



Зенкер 60° (Тип J)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	J0302X03	3	2,6	3	38	BJ0302X25(3)
D 2	J0605X06	6	5,2	6	48	BJ0605X25(6)
	J0807X06	8	7	6	51	BJ0907X25(6)
	J0907X06	9	7,5	6	52	BJ0907X25(6)
→	J1008X06	10	8	6	57	BJ1008X25(6)
	J1008X06	10	8,7	6	52	BJ1008X25(6)
— — — — — — — — — — — — — — — — — — —	J1210X06	12	10	6	60	BJ1210X25(6)
→ k^{L1} ,	J1210X06	12	10,4	6	54	BJ1210X25(6)
L2	J1613X06	16	13	6	58	BJ1613X25(6)
	J1622X06	16	22	6	67	BJ1622X25(6)
	J1918X06	19	17,5	6	65	BJ1918X25(6)
	J2525X06	25	24,5	6	70	BJ2525X25(6)

Типы насечек Одинарная Одинарная насечка для насечка для Финишная Одинарная Насечка со Ромбовидная Двойная обработки обработки (чистовая) стандартная стружколонасечка насечка цветных насечка насечка нержавеющих металлов сталей

Зенкер 90° (Тип K)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	K0302X03	3	1,5	3	38	BK0302X25(3)
	K0603X06	6	3	6	50	BK0603X25(6)
D ₂	K0606X06	6	6	6	50	BK0606X25(6)
	K0804X06	8	4	6	52	BK0804X25(6)
	K0904X06	9	4,5	6	52	BK0904X25(6)
	K1005X06	10	5	6	53/54	BK1005X25(6)
→ k ^{L1}	K1206X06	12	6	6	54	BK1206X25(6)
←	K1608X06	16	8	6	56/57	BK1608X25(6)
	K1909X06	19	9,5	6	59	BK1909X25(6)
	K2512X06	25	12,5	6	61	BK2512X25(6)

Типы насечек								
		illillilli						
Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка		

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).





Сфероконическая (Тип L)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	L0313X03	3	13	3	38/60/70	BL0313X25(3)
	L0513X03	5	13	3	50	BL0513X25(3)
	L0616X06	6	16	6	50	BL0616X25(6)
	L0625X06	6	25	6	50	BL0625X25(6)
	L0822X06	8	22	6	67/69	BL0822X25(6)
	L0824X06	8	24	6	67	BL0824X25(6)
	L0925X06	9	25	6	70	BL0925X25(6)
	L1016X06	10	16	6	166	BL1016X25(6)
~	L1020X06	10	20	6	95	BL1020X25(6)
	L1025X06	10	25	6	61/70	BL1025X25(6)
	L1028X06	10	28	6	73/180	BL1025X25(6)
<u> </u>	L1228X06	12	28	6	73	BL1228X25(6)
L2	L1230X06	12	30	6	75/180	BL1230X25(6)
	L12,525X06	12.5	25	6	70/135/155/175	BL12.525X25(6)
	L1420X06	14	20	6	150	BL1420X25(6)
	L1425X06	14	25	6	73	BL1425X25(6)
	L1633X06	16	33	6	78	BL1633X25(6)
	L1638X06	16	38	6	83	BL1638X25(6)
	L1941X06	19	41	6	86	BL1941X25(6)
	L2038X06	20	38	6	78	BL2038X25(6)
	L2042X06	20	42	6	87	BL2042X25(6)

Типы насечек Одинарная Одинарная насечка для Финишная Одинарная насечка для Насечка со Ромбовидная Двойная обработки обработки (чистовая) стандартная стружколонасечка насечка цветных насечка насечка нержавеющих MOM сталей металлов

Коническая (Тип М)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
	M0311X03	3	11	3	38	BM0311X25(3)
	M0314X03	3	14	3	40	BM0314X25(3)
	M0413X06	4	13	6	50	BM0413X25(6)
	M0610X06	6	10	6	50	BM0610X25(6)
_	M0618X06	6	18	6	50	BM0618X25(6)
D_2	M0619X06	6	19	6	50	BM0619X25(6)
	M0815X06	8	15	6	60	BM0815X25(6)
	M0817X06	8	17	6	62	BM0817X25(6)
L1	M0916X06	9	16	6	65	BM0916X25(6)
L2	M1020X06	10	20	6	65/150	BM1020X25(6)
	M1225X06	12	25	6	70	BM1225X25(6)
	M12.525X06	12,5	25	6	70	BM12.525X25(6)
	M1425X06	14	25	6	70	BM1425X25(6)
	M1625X06	16	25	6	70	BM1625X25(6)
	M2025X06	20	25	6	70	BM2025X25(6)

Типы насече	Типы насечек									
Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка				

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).



Борфрезы твердосплавные «ALFATOOL»

Обратный конус (Тип N)

	DIN	Диаметр головки	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Артикул
D ₂	N0304X03	3	4	3	38	BN0304X25(3)
	N0607X06	6	7	6	50	BN0607X25(6)
	N0808X06	8	8	6	53	BN0808X25(6)
	N0909X06	9	9	6	55	BN0909X25(6)
L1 J	N1010X06	10	10	6	55	BN1010X25(6)
L2 L2	N1213X06	12	13	6	58	BN1213X25(6)
	N1619X06	16	19	6	64/70	BN1619X25(6)
	N1916X06	19	16	6	61	BN1916X25(6)

Типы насечек						
Одинарная насечка для обработки цветных металлов	Финишная (чистовая) насечка	Одинарная стандартная насечка	Одинарная насечка для обработки нержавеющих сталей	Ромбовидная насечка	Насечка со стружколо- мом	Двойная насечка

^{*}Также, изготавливаем твёрдосплавные борфрезы, с различными диаметрами головок и хвостовиков (D1, D2), длинами режущей и общей частей (L1, L2).

18

ДЛЯ ЗАМЕТОК

